



RECHAUFFEURS

HEATERS

Les réchauffeurs sont prévus pour le réchauffage des gaz médicaux, (O₂ et mélange O₂/CO₂), en haute ou basse pression. Ils permettent d'éviter le givrage des vannes et des détendeurs situés en aval de ceux-ci. Ils maintiennent constante la phase gazeuse d'un gaz liquéfié pour le bon fonctionnement du réseau et des matériels.

CARACTERISTIQUES

Pression de service P1 : 200 bar
 Pression éclateur : 330 bar
 Tension d'alimentation : 230 V ac, 50/60 Hz
 Puissance électrique installée : 500 W ou 1000 W
 Protection / étanchéité : IP 66
 Température (Thermostat fixe) : 60°C (140°F)
 Coupure du fusible thermique de protection : 98°C (210°F)

Résistance : blindée, fourreau inox
 Serpentin : Ø 5 x 8 pour 500 W
 Ø 8 x 12 pour 1000 W

Raccords entrée / sortie :

- 500 Watt :
 - oxygène : Ø 22,91 x 1,814 SI
 - mélange O₂/CO₂ : Ø 30 x 200 W
- 1000 Watt : Ø 21,7 x 1,814 D

Fixation : • 500 W : sur la bouteille ou en entrées de centrale

- 1000 W : murale

Autres caractéristiques : voir tableau ci-contre

MATIERES

Capotage : tôle acier peinte
 Raccords: laiton
 Serpentin : cuivre

MAINTENANCE

Vérifier annuellement la performance du réchauffeur.
 En cas de baisse de performance, remplacer immédiatement l'appareil.

COMMANDE : merci d'indiquer

- Référence complète
- Nature du gaz ou composition du mélange
- Entrée/sortie particulière

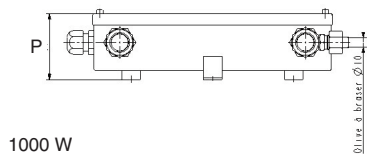
Exemple : Réchauffeur 500 W - CO₂

Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont fournies à titre indicatif. CAHOUE se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

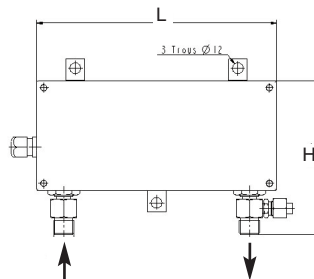
All views, descriptions and features are given only for information. CAHOUE reserves the right to modify its products without notice.



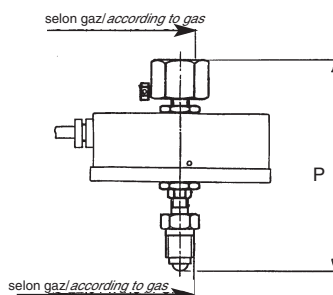
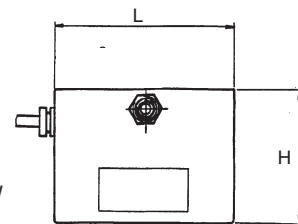
Puissance/ Power (W)	500	1000
Kv	4,5	15
Poids / Weight (kg)	1,9	3,9
Dimensions (mm)		
L	140	258
H	105	165
P	130	71



1000 W



500 W



Heaters are designed for warming up high or low pressure medical gases (O₂ and mixture O₂/CO₂).

They prevent valves and pressure reducers fitted downstream from icing.

Heaters keep constant the gaseous phase of the liquefied gas for a good working order of the pipeline and equipment.

FEATURES

Maximum inlet pressure P1 : 200 bar
 Bursting disk pressure : 330 bar
 Voltage (supply) : 230 V ac 50/60 Hz
 Power : 500 W or 1000 W

Electric protection/Airtightness : IP 66
 Temperature (Thermostat preset at) : 60°C (140°F)

Thermal fuse cut-off : 98°C (210°F)

Resistance unit : shielded, SS housing

Coil : Ø 5 x 8 for 500 W
 Ø 8 x 12 for 1000 W

Inlet / outlet connections :

- 500 Watt :
 - oxygen : Ø 22,91 x 1,814 SI
 - mixture O₂/CO₂ : Ø 30 x 200 W
- 1000 Watt : Ø 21,7 x 1,814 D

Fitting : • 500 W on cylinder or on change-over inlets

- 1000 W on panel

Other features : see table at left

MATERIALS

Housing : painted steel
 Connections : brass
 Coil : copper

MAINTENANCE

Annually check the performance of the heater.

In case of a performance drop, replace it immediately.

ORDER : please mention

- Detailed reference
- Gas type or gas mixture components
- Specific inlet/outlet

Example : Heater 500 W - CO₂



52, rue de Lagny
 93100 MONTREUIL - FRANCE
 Tél : +33 1.41.72.90.00
 Fax : +33 1.41.72.90.01
 E-mail : cahouet@cahouet.com
 www.cahouet.com